### 19日本国特許庁(JP)

① 特許出願公開

# @ 公 開 特 許 公 報 (A) 平2-146373

⑤Int. Cl. ⁵

識別記号

庁内整理番号

❸公開 平成2年(1990)6月5日

F 16 H 61/28 61/16 # F 16 H 59:46 59:56

7331-3 J 7331-3 J 7331-3 J

審査請求 未請求 請求項の数 1 (全5頁)

**9**発明の名称 車両の変速装置

②特 願 昭63-299182

②出 願 昭63(1988)11月25日

⑫発 明 者 村 上

良 昭

愛媛県伊予郡砥部町八倉1番地 井関農機株式会社技術部

内

**御発明者 玉井** 

制心

愛媛県伊子郡砥部町八倉1番地 并関農機株式会社技術部

P

⑪出 願 人 井関農機株式会社

愛媛県松山市馬木町700番地

#### 明細

# 1.発明の名称 車両の変速装置

#### 2.特許請求の範囲

3. 発明の詳細な説明

#### [産業上の利用分断]

この発明は、変速レバーあるいは押しボタンを 操作して変速動作を行なうと、主クラッチが切れ、 変速後には自動的に主クラッチが接続される車両 の変速装置に関する。

#### [從来技術]

従来、トラクター等で用いられているこの顔の 変速装置は、少なくとも前進3段と後進1段の 様式主変速装置と高低2段の副変速装置、それを 切り換えるための複数個のシフター、シフターを 油圧あるいは空圧の力を利用して移動させるアク チュエーター等からなり、変速抑しボタン等を操 作して変速動作に移ると、まず主クランチが切れ 変速後に再び主クラッチが接続される構成であった。

## [発明が解決しようとする誤題]

ところで、このような従来装置にあっては、 変速損令がCPUからなる制御数認から出されるとまず、主クラッチを切って変速動作を行ない、 変速数に再び主クラッチが接続されるプログラムが

実行されるだけであって、主クラッチが実際に切られたかどうかは判別されないで制御が行なわれていたため、主クラッチが焼き付きや酢付き等で 遮断されないという状態にありながら、変速操令が出されると、無理な変速操作が行なわれて機器の破損や機体が暴走するとい危険性があった。

#### [課題を解決するための手段]

した後とで原動軸 5 に対する従動軸 6 の同転比率 に変化が生じたか否かを検出判別することにより、 クラッチ板の張りつき等の異常状態を検出するこ とが可能となり、異常と判定した場合には、 変速 操作を禁止しているので、安全性が一段と向上す る。なお、このとき、モニター等で異常状態をオ ペレータに報知するように構成すれば安全性がさ らに高まる。

#### [実施例]

以下、図面に基づいて、この発明の実施例を説明する。

まず、徳成から説明すると、1はトラクターで、機体前部にエンジン2を搭載して設け、エンジン2の回転動力は主クラッチ3を介して機械式主変選級4に伝えられる。5はエンジン2と直結した原動軸、6は主クラッチ3の伝動役位に配設された原転動力は20に開変速数図4で減速された回転動力は20に展動力は後輪デフ装図9を介して後車輪軸10に伝達される。

主クラッチ3切換作の前後の比率に変化があるか 否かを判別する手段を設け、その比率に変化がな ければ主クラッチ3切換作後の変速操作を禁止さ せたことを特徴とする車両の変速装置の制成とする。

#### [作用および効果]

変速指令が制御装配20から出されると、まず、 主クラッチ3を切換作する前の原動軸5と従助軸 6の囲転比率 a が計算され、主クラッチ3切換作 の回転比率 a が計算され、主クラッチ3切換作 の比率 b が計算される。そして、主クラッチ3の 切比率 b が計算されるの比率に変化がある。 がかりでこれらの比率に変化がある。 がが判別手段にて判別される。そして、が全り かが判別手段にで判別される。 チンプッチョが正常に働いているものと認め またがなければ変速作を 強力を がかなければ変速化を 変化がなければ変速に 変化がなければ変速に 変化がなければ変速に 変化がなければ変速に 変化がなければ変速に 変化がなければ変速に 変化を 変化がなければ変速に 変化を 変化がなければ変速に 変化を 変化がなければ変速に 変化がなければ変速に 変化がなければ変速に 変化を 変化がなければ変速に 変化がなければ変速に 変化がなければ変速に 変化がなければ変速に 変化がなければ変速に 変化がなければ変速に 変化がなければ変速に 変化がなければ変速に 変化な

このように、この発明では、主クラッチ3の切 操作に伴って、主クラッチ3を切る前と切り操作

前記主後速装買4は前進3段、後進1段の変速が可能、副変速装配8は2段の変速が可能で、すれもシンクロメッシュタイプのギヤ機構からなる。主後速設留4、副変速装配8ともに変速投作パネル12の押しボタンスイッチ14a…を押と、まず主クラッチ3が切り離されると共に、とは用の油圧アクチュエータ15a…が主剤変速数にある。

前記原助軸 5 と従動軸 6 の近傍には、各種の同様数を検出する検出福 1 8、 1 9 が設けられ、これらの検出福 1 8、 1 9 は後述する制御装置 2 0 内では、原動を検出では、この制御装置 2 0 内では、原動軸 6 の同転数の比率を計算する従動軸 6 の同転数の比率を計算するを切りられ、さらに、主クラッチ 3 を切る前の回転と率 a と、主クラッチ 3 を切りる前の回転数の比率 b とを比較し、それらの比率は 6 の回転数の比率 b とを比較し、それらの比率は 6 かあったかどうかを判別する手段が設けられている。

第2回は動力伝達系と制御鞍固との関係を示す

図、第3回はこの制御系のブロック回である。2 1は主クラッチ3を入り切りするための油圧アク チュエータ、22はそのアクチュエータ21の移 勘量を検出するストロークセンサである。23万 至25は夜速用の僻取を摂動させるアクチュエー タ15 a、15 b、15 cの位置を検出するスト ロークセンサであって、23は主変返货図4の前 進1速、後週用、24は前進2速、3速用、25 は副変速装置8の1、2速用のストロークセンサ である。これらは、A/D変換器32を経て制御 .装置20に披続される。33万至39は前記アク チュエータ、22、15a、15b、15oを動 作させるソレノイドバルブであって、制御装置 2 0 からの損令によって、これらのソレノイドバル ブが励磁されると、対応するアクチュエータが作 動し、変速が行なわれる。なお、符号42は変速 位置を表示する表示装置、43は主クラッチペダ ルである。

次に第4回のフローチャートに共づいてこの制 御装置の作用を説明する。

し、変選操作を行うと共に主クラッチ3を接続するプログラムを実行する(プログラムの®)。

このように、この実施例においては、エンジンとに 直結された原動職 5 と、主クラッチ 3 の伝出数を 6 との回転数を 6 との回転数を 7 を使出し、主クラッチ 3 を切り操作する前の原動 10 5 に対する 2 5 切り操作する 10 の原動 10 の原転比率 10 というの比率 10 ののに 40 のの比率 10 ののに 40 のの比率 10 ののに 40 のの比率 10 ののに 40 のの比率 10 ののに 40 ののに 40 のので 40 のので

#### 4. 岡岡の簡単な説明

図はこの発明の実施例を示し、第1回は全体側面図、第2回は動力伝递系と制御装置との関係を説明した図、第3回はブロック図、第4回はフローチャートである。

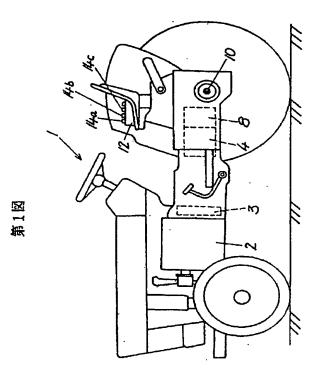
符号の説明

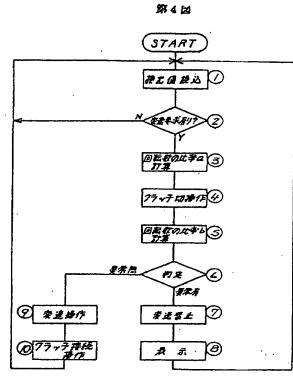
エンジン2の回転助作中は、各ストロークセンサ22万至25の検出値と前記回転検出器18.19の検出値が10円に読み込みであるかでからではなるが変速があるかでからでは、8の押しボタンスイッチ14a、14b、…を強力しばタンスイッチ14a、14b、…を強力を行ったが15に対する従動軸6の回転比率aが計算される。(ステップの)

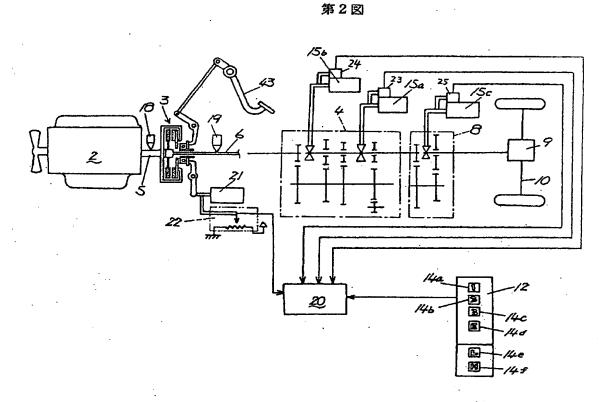
そして、その後、再び放動軸 5 に対する従動軸 6 の回転比率 b が液算処理される。(ステップの) 主クラッチ 3 機作の前後で、回転比率 a 、 b に で 料定され、判定後 a 、 b の似が等しいい場合には、 異常と判断し、 変速操作を禁止すると t に その 異常と判断し、 変速操作を禁止すると t に その 異常の状態を 表示 t ると t で のの)。また判定後、 主クラッチ 3 切 段 作後の プロ の い また 判定後、 主クラッチ 3 切 段 に は に 対して 変化していることが認められれば、 正常と判断

1 .	トラクター
2	エンジン
3	主クラッチ
4	主從速裝置
5	原動軸
6	從勵軸
8	副废证装品
18.19	同転数検出器

特許出版人の名称 井陽農機株式会社 代表者 井関昌条







第3図

